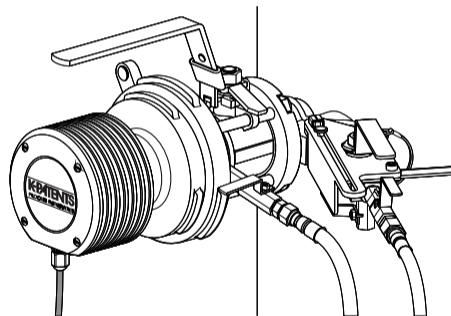


Guía de bolsillo

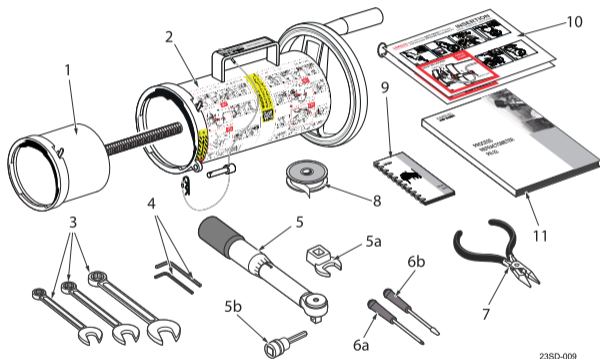
Safe-Drive Generación 2.1



PR-23-SD
SDI2-23-SN2-XS
SDI2-23-WP2-XS
SDI2-23-PL-SS
SDR2-23

VAISALA

IM-ES-SDI21-PG
Rev. 2.00



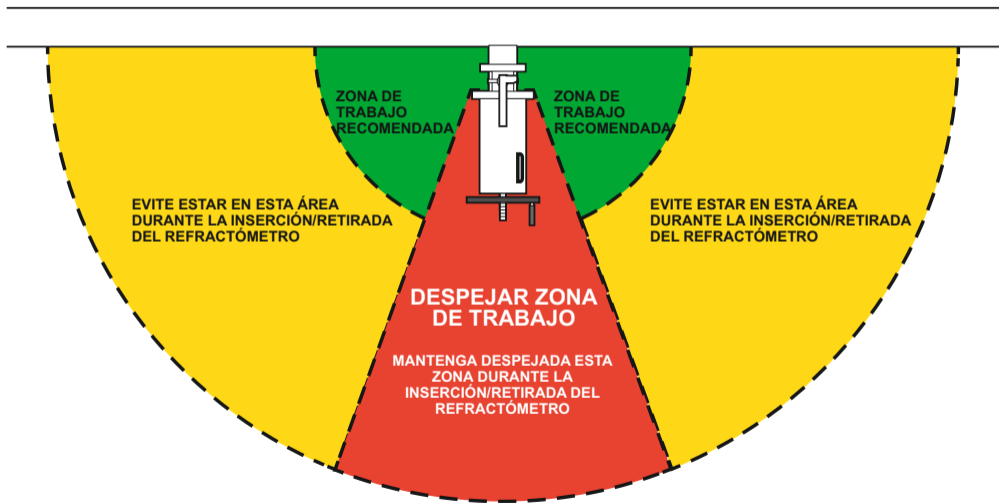
23SD-009

EQUIPOS DE INSTALACIÓN

1. Carcasa interior del retractor
2. Carcasa exterior del retractor
3. Llaves combinadas de 32 mm, 14 mm y 8 mm
4. Llaves Allen de 8 mm y 5 mm
5. Llave de torque
 - 5a. Conector de extremo abierto de 19 mm
 - 5b. Cabeza hueca hexagonal de 8 mm
6. Destornillador
 - 6a. Destornillador de estrella
 - 6b. Destornillador plano
7. Alicates
8. Cinta de sellado de roscas
9. Guía de bolsillo para inserción y extracción
10. Tarjetas de instrucciones con láminas
11. Documento Mejores prácticas

REQUISITOS DE SEGURIDAD





Índice

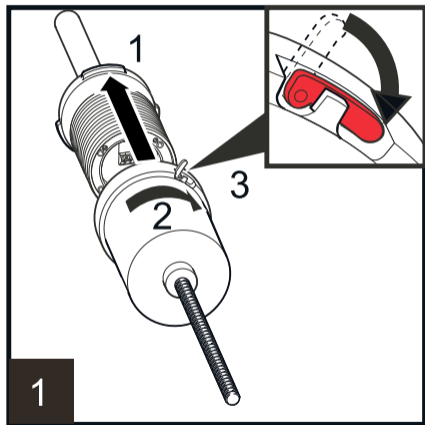
Inserción del sensor

Retirada del sensor

Inserción de la boquilla de lavado

Retirada de la boquilla de lavado

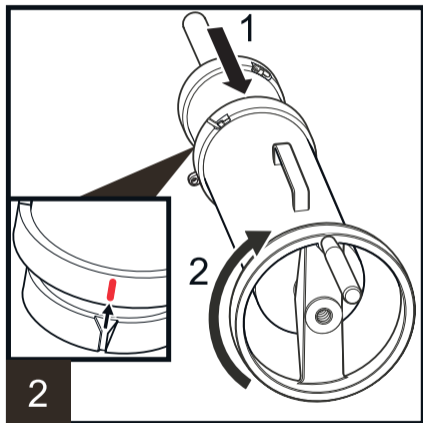
INSERCIÓN DEL SENSOR



1. Inserte el sensor en la carcasa interior. Asegúrese de que se haya quitado el prensaestopas del sensor. Haga coincidir el cierre de bayoneta con la brida del sensor de modo que el cierre quede levemente situado en la parte izquierda, visto desde la parte superior, y el paso del cable del sensor quede orientado en línea recta hacia abajo.

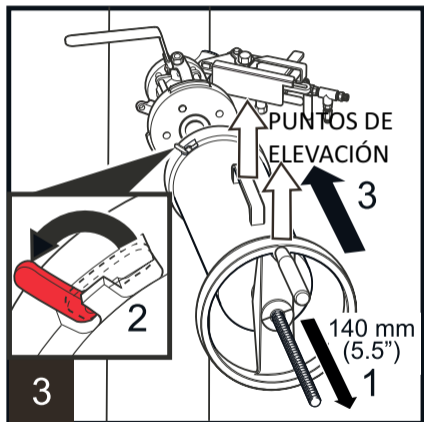
2. Cuando la brida del sensor quede al mismo nivel con la parte inferior de la carcasa interior, gire la carcasa interior 60 grados en sentido horario para fijarla a la brida.

3. Presione el cierre de bloqueo hacia abajo para fijar la unión.



1. Coloque la carcasa exterior sobre la carcasa interior. Para hacer coincidir las carcasas, cerciéndose de que el raíl de la carcasa interior coincida con la muesca de la carcasa exterior. El cierre de la carcasa interior debe quedar situado levemente a la derecha, visto desde la parte superior, y el asa de la carcasa exterior debe apuntar hacia arriba.

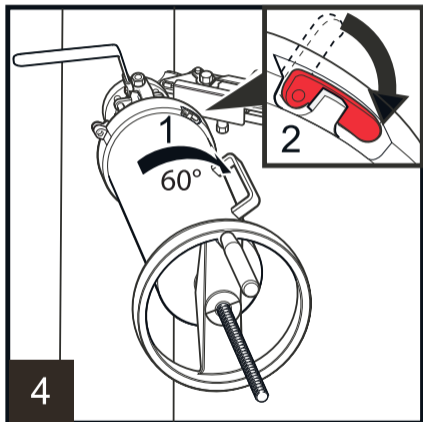
2. Gire la rueda de mano en sentido horario hasta que se detenga, para retraer la carcasa interior con el sensor hacia el interior de la carcasa exterior.



1. Ahora el sensor debe encontrarse dentro del retractor y aproximadamente 140 mm (5,5") de la rosca del tornillo deben asomar por el centro de la rueda.

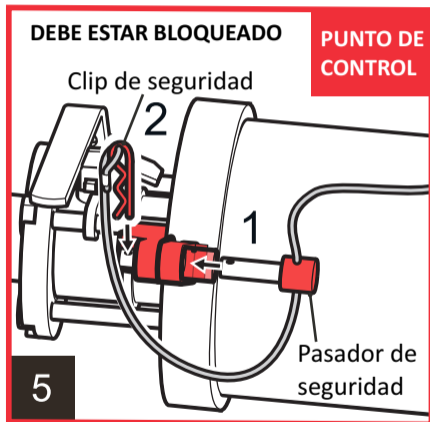
2. Desbloquee el cierre de la carcasa exterior.

3. Sujete firmemente la rueda de mano y el asa y eleve el retractor (con el sensor) para situarlo sobre la brida de la válvula de aislamiento. Mantenga el asa en la posición elevada.



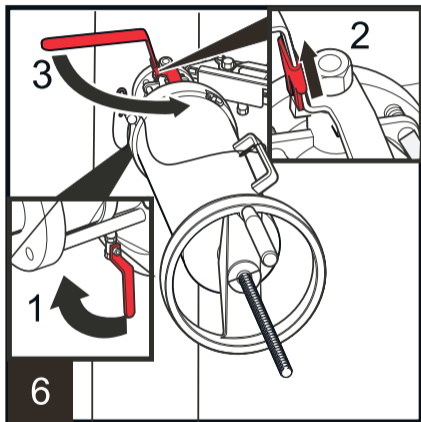
1. Gire la carcasa exterior 60° en sentido horario para bloquear la bayoneta.

2. Bloquee el cierre de la carcasa exterior.



1. Inserte el pasador de seguridad.
2. Bloquee el pasador de seguridad con el clip de seguridad.

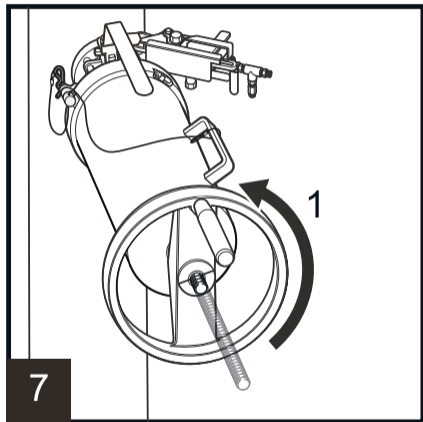
¡NO CONTINÚE HASTA QUE HAYA COMPLETADO ESTE PASO!



1. Cierre la válvula de bola de descarga situada debajo de la válvula de aislamiento.

2. Eleve la placa de bloqueo del asa de la válvula de aislamiento.

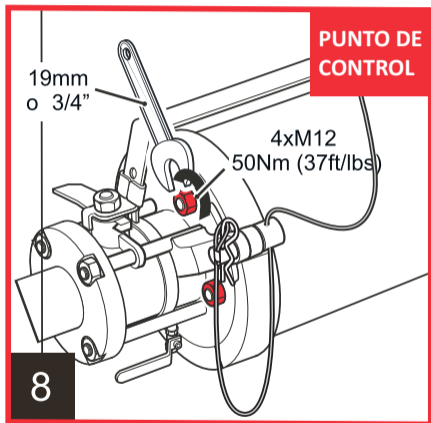
3. Abra la válvula de aislamiento girando el asa de la válvula 90°. La válvula está abierta cuando el asa de la válvula de bola queda paralela al retractor y al sensor.



Ahora se puede insertar el sensor en el proceso.

1. Gire la rueda de mano en sentido antihorario hasta que se detenga, es decir, hasta que la brida del sensor se conecte a la válvula de aislamiento y solo quede visible el extremo de la rosca del tornillo.

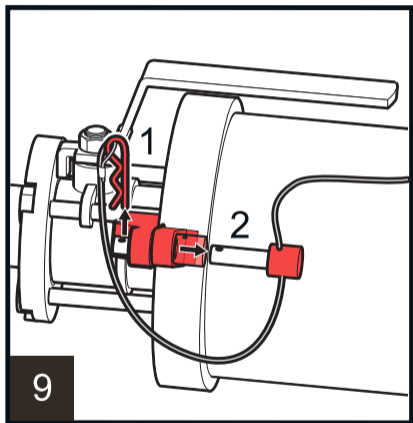
¡Advertencia! Si detecta fugas, vuelva inmediatamente al paso anterior. No continúe con la instalación hasta que se despeje y solucione el motivo de la fuga.



Monte las cuatro tuercas M12 en los pernos que sujetan el sensor a la válvula de aislamiento y enrósquelas con una llave de 19 mm o 3/4".

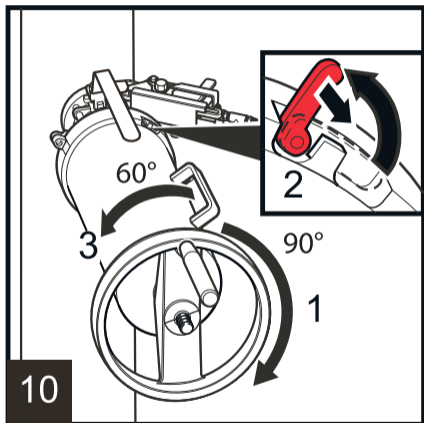
Importante: No apriete demasiado las tuercas; ajuste el torque a 50 Nm (37 ft/lb).

¡NO CONTINÚE HASTA QUE HAYA COMPLETADO ESTE PASO!



1. Retire el clip de seguridad.

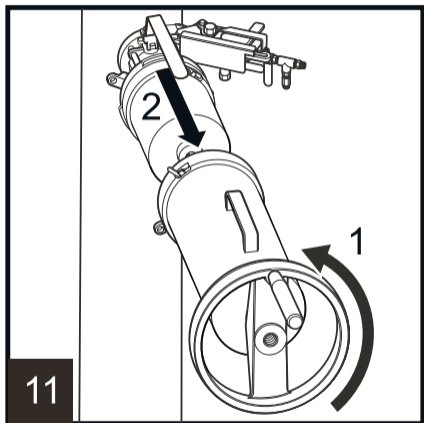
2. Retire el pasador de seguridad.



1. Gire la rueda 90° en sentido horario.

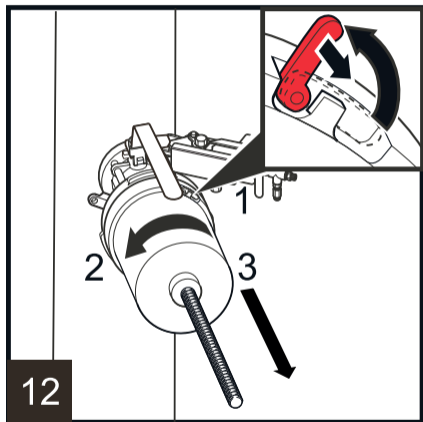
2. Abra el cierre de bloqueo de la carcasa exterior.

3. Gire el asa de la carcasa exterior 60° en sentido antihorario.

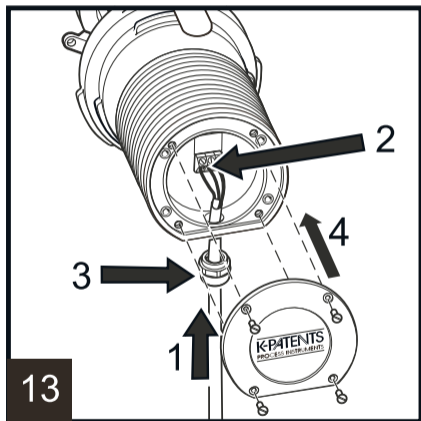


1. Gire la rueda de mano en sentido antihorario para bajar la rosca.

2. Eleve y separe la carcasa exterior.



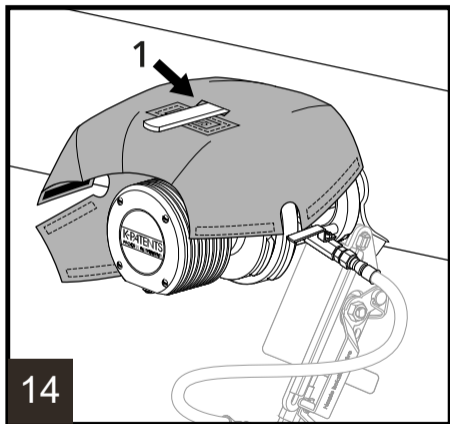
1. Eleve el cierre de la carcasa interior para desbloquearla.
2. Gire la carcasa 60° en sentido antihorario para liberarla de la brida.
3. Eleve la carcasa interior para separarla del cabezal del sensor.



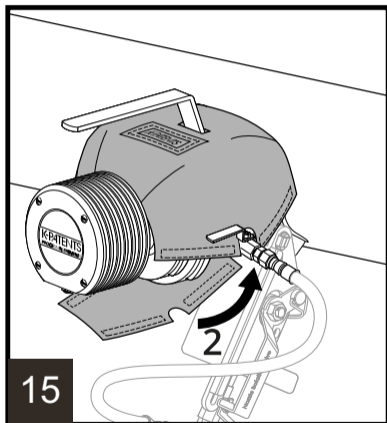
Apague el DTR. Conecte el cable del sensor al DTR.

1. Presione el cable de interconexión a través del prensaestopas e introdúzcalo en el sensor.
2. Conecte el cable de interconexión al sensor.
3. Apriete el prensaestopas para fijarlo al sensor.
4. Coloque la placa de identificación sobre el sensor y atorníllela.

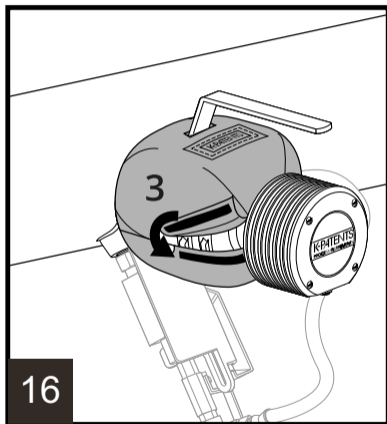
Encienda la alimentación del DTR para encender el sistema Safe-Drive™. Abra la válvula de lavado.



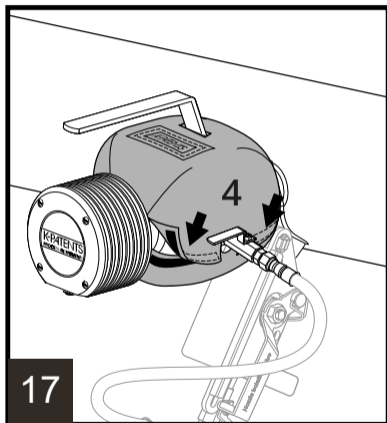
Pase el asa de la válvula de corte Safe-Drive a través del orificio que tiene la cubierta térmica, asegurándose de que la etiqueta mira hacia usted.



Envuelva la cubierta por debajo y alrededor del cuerpo de la válvula Safe-Drive alineando las muescas con la válvula de drenaje.

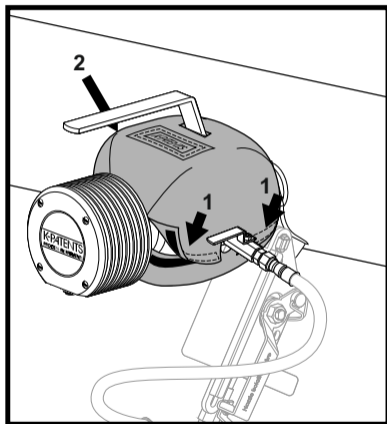


Cierre utilizando las tiras de velcro primero en la única unión de la izquierda.



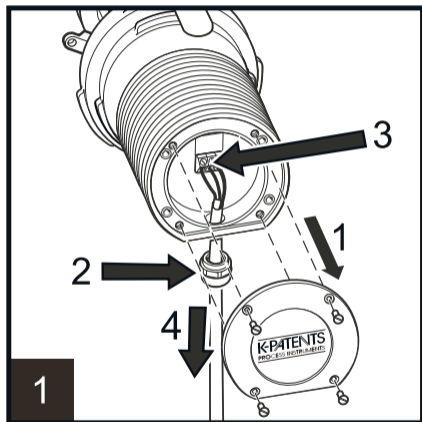
Por último, las dos uniones de velcro de la derecha.

RETIRADA DEL SENSOR



Para retirar la cubierta térmica, abra primero las dos fijaciones de velcro de la derecha.

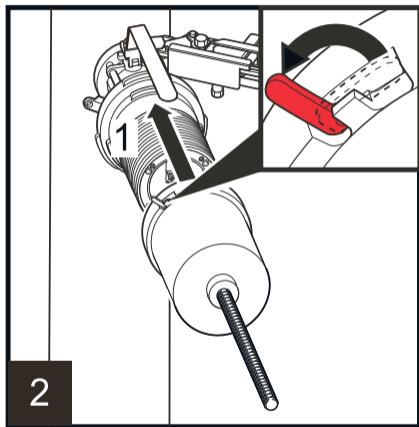
Después abra la fijación de velcro de la izquierda, desenvuelva la cubierta por debajo del sensor y retire la cubierta.



Apague el DTR para cortar la alimentación del sensor. Cierre la válvula de lavado.

1. Desatornille y retire la placa de identificación del sensor.
2. Afloje el prensaestopas.
3. Desatornille los cables.
4. Retire el cable del sensor y el prensaestopas.

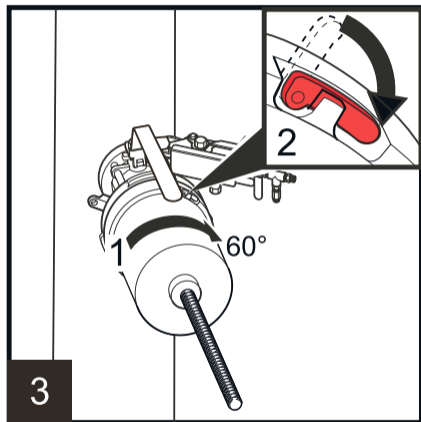
Nota: Si se conecta otro sensor en línea al mismo DTR, desconecte el cable suelto del DTR y encienda de nuevo la alimentación.



1. Eleve el cierre de la carcasa interior para desbloquearla. Eleve la carcasa interior para situarla sobre el cabezal del sensor. El cierre de la carcasa interior debe quedar situado levemente a la izquierda.

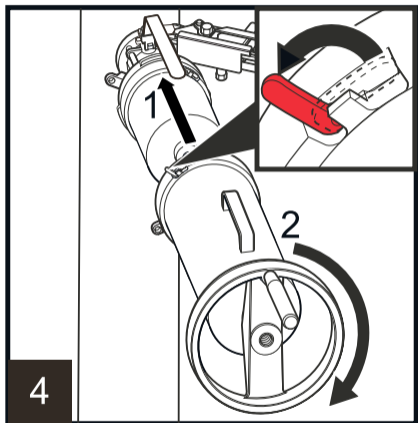
2

Retirada del sensor



1. Gire la carcasa interior 60° en sentido horario para bloquearla en la brida.
2. Bloquee el cierre de la carcasa interior.

Retirada del sensor

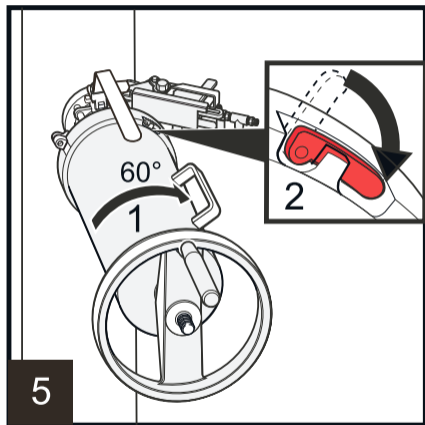


1. Abra el cierre de bloqueo de la carcasa exterior. Tome la carcasa interior con una mano en el asa y la otra en la rueda. Coloque la carcasa exterior sobre la carcasa interior.

2. Gire la rueda de mano en sentido horario para que una parte de la rosca de la carcasa interior pase a través de la rueda de mano.

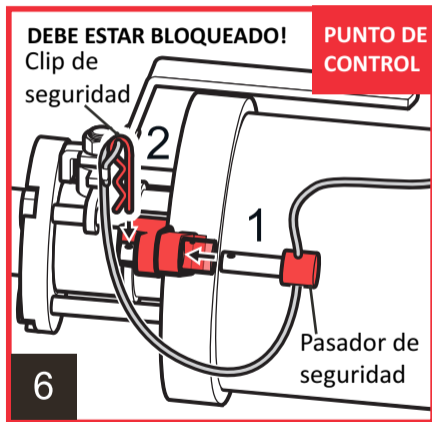
4

Retirada del sensor



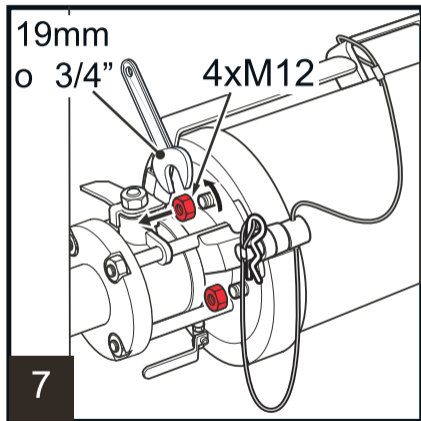
1. Gire la carcasa exterior 60° en sentido horario para bloquear la bayoneta.

2. Bloquee el cierre de la carcasa exterior.



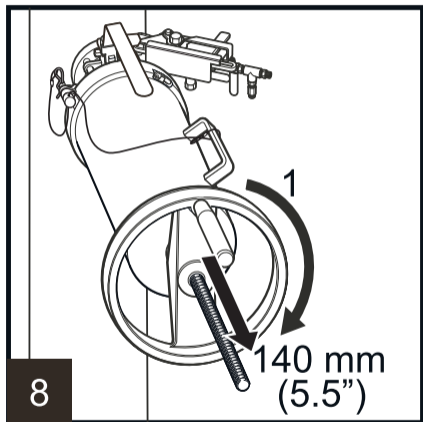
1. Inserte el pasador de seguridad.
2. Bloquee el pasador de seguridad con el clip de seguridad.

¡NO CONTINÚE HASTA QUE HAYA COMPLETADO ESTE PASO!



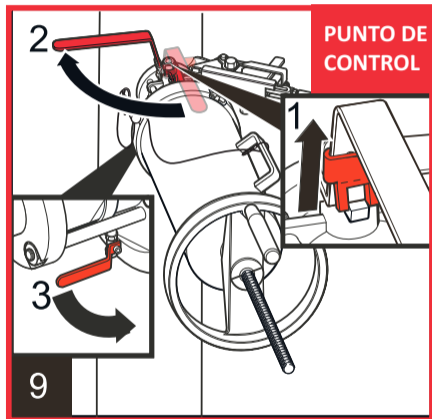
Afloje y retire las cuatro tuercas M12 en los pernos que sujetan el sensor a la válvula de aislamiento usando una llave de 19 mm o 3/4".

Retirada del sensor



1. Para retirar el sensor del proceso, gire la rueda de mano en sentido horario hasta que se detenga. En este momento, aproximadamente 140 mm (5,5") de la rosca deben asomar por el centro de la rueda.

¡Advertencia! Si detecta fugas, vuelva inmediatamente al paso anterior. No continúe con la extracción hasta que se despeje y solucione el motivo de la fuga.



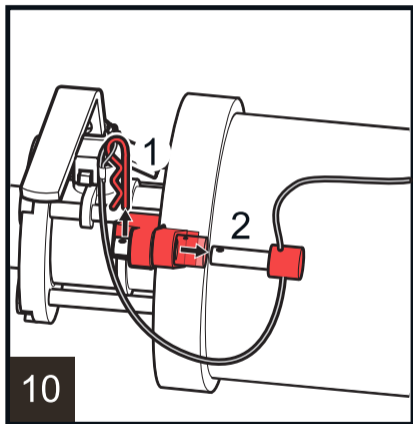
1. Eleve la placa de bloqueo del asa de la válvula de aislamiento.

2. Cierre la válvula de aislamiento girando el asa 90°. Importante: La válvula de aislamiento está adecuadamente cerrada cuando el asa apunta en dirección contraria al sensor y la placa de bloqueo cae sobre el asa.

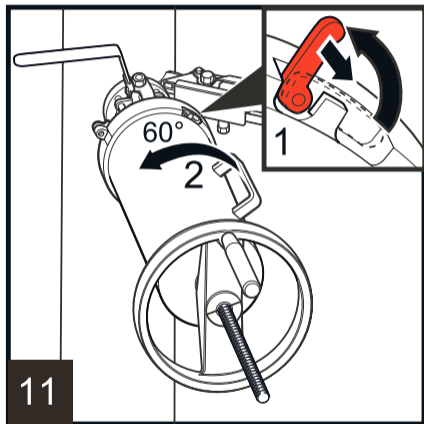
3. Abra la válvula de descarga situada debajo de la válvula de aislamiento para así limpiar la caja y eliminar el líquido del proceso presente dentro de la válvula de aislamiento.

¡Advertencia! Saldrá cierta cantidad de líquido del proceso a través de esta válvula de bola pequeña, ¡tenga cuidado con las salpicaduras!

¡NO CONTINÚE HASTA QUE HAYA COMPLETADO ESTE PASO!

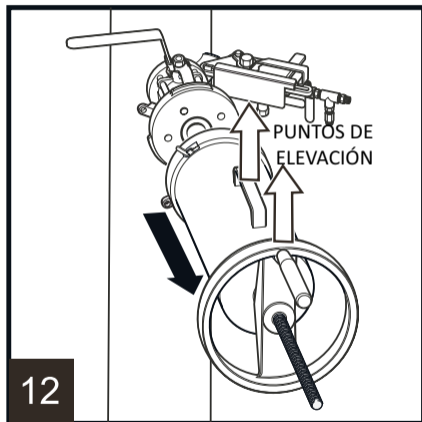


1. Retire el clip de seguridad.
2. Tire hacia fuera del pasador de seguridad.



1. Eleve y abra el cierre de bloqueo de la carcasa exterior.

2. Gire la carcasa exterior 60° en sentido antihorario, de modo que el asa quede elevada en la parte superior.

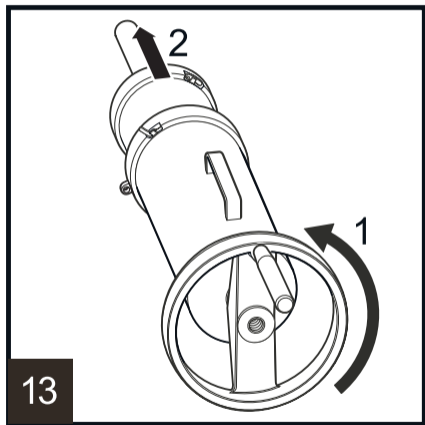


Sujete firmemente la rueda de mano y el asa y tire hacia fuera del retractor con el sensor en su interior. ¡Advertencia! Es esencial sujetar firmemente la herramienta, ya que la combinación de la herramienta y el sensor es palpablemente más pesada que el retractor por sí solo.

Nota: Para asegurar la válvula de aislamiento luego de extraer la herramienta Safe-Drive con el sensor, puede atornillar a la válvula de aislamiento una brida ciega estándar ANSI 1,5" para 105 lb con pernos y tuercas de 1/2" (M12). Puede agregar un candado al asa de la válvula de aislamiento.

¡Advertencia! La punta del sensor está muy caliente y puede estar cubierta de licor. Se recomienda enjuagar la punta del sensor y la válvula de aislamiento con agua caliente.

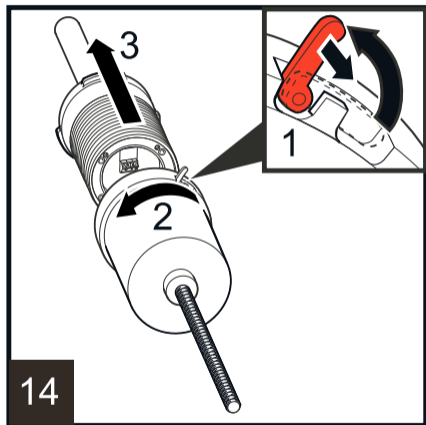
Retirada del sensor



Coloque el retractor junto con el sensor sobre una mesa o una superficie similar, de manera que la rueda de mano tenga espacio para girar.

1. Gire la rueda de mano en sentido antihorario para bajar la rosca, es decir, hasta que la carcasa exterior ya no esté conectada a las piezas interiores.

2. Extraiga la carcasa exterior.

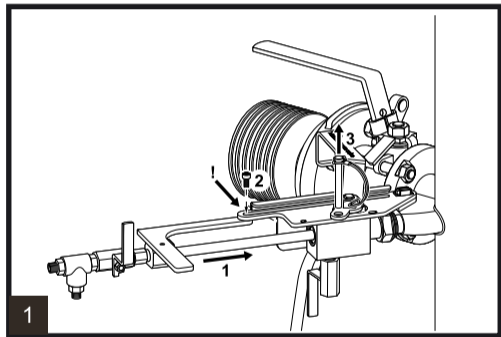


14

1. Abra el cierre de la carcasa interior.
2. Mantenga firmemente sujeto el sensor con una mano y gire la carcasa interior en sentido antihorario con la otra mano para desencajar la carcasa interior del sensor.
3. Extraiga el sensor.

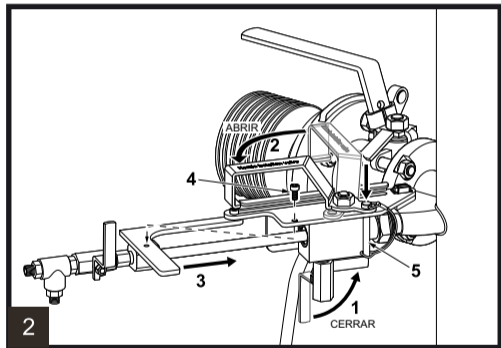
Retirada del sensor

INSERCIÓN DE LA BOQUILLA DE LAVADO



Inspeccione la boquilla y la válvula antes de instalar la boquilla de lavado. Use cinta de sellado de roscas en todas las uniones roscadas.

1. Inserte la boquilla en la válvula de aislamiento (1).
2. Conecte la boquilla a la guía de boquilla con un tornillo especial M5x10 (2) y con ayuda de una llave Allen de 5 mm.
3. Retire el pasador de seguridad (3).



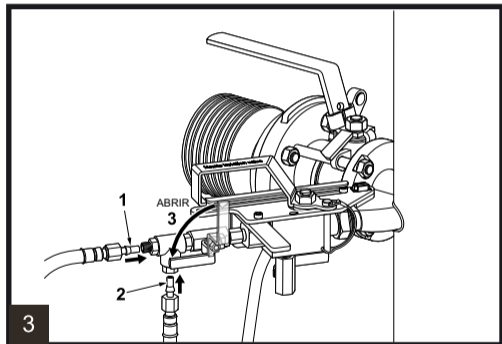
1. Cierre la válvula de retención de 1/4" situada debajo de la válvula de aislamiento de la boquilla (1).

2. Abra la válvula de aislamiento (2) girando el asa en sentido antihorario.

3. Presione la boquilla para introducirla en el proceso (3).

4. Conecte la boquilla a la guía de boquilla con un tornillo especial M5x10 (4) y con ayuda de una llave Allen de 5 mm.

5. Bloquee el asa de la válvula de aislamiento con el pasador de seguridad (5).

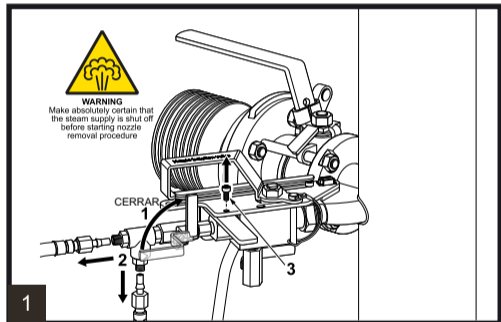


1.1 VAPOR: Conecte la línea de vapor y la línea flexible de lavado del sensor al conector en T de la boquilla (1, 2).

1.2 AGUA: Conecte la línea de agua a la válvula de 1/4" (1, 2).

2. Abra la válvula de la boquilla (3).

RETIRADA DE LA BOQUILLA DE LAVADO



¡ADVERTENCIA! Cerciórese plenamente de que el suministro de vapor o agua esté cerrado antes de iniciar el procedimiento de extracción de la boquilla.

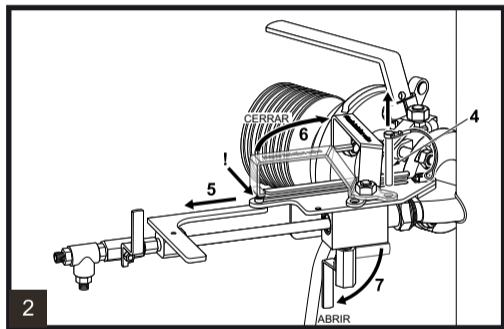
1. Cierre la válvula de la boquilla (1).

2.1 VAPOR: Desconecte la línea de suministro de vapor (2) y la línea flexible de lavado del sensor (2) de la pieza en T de la boquilla.

2.2 AGUA: Desconecte la línea de suministro de agua (2) de la boquilla.

3. Retire el tornillo de bloqueo de la guía de boquilla M5x10 (3) con ayuda de una llave Allen de 5 mm.

¡Tenga cuidado ya que la presión del proceso intentará expulsar la boquilla del proceso!

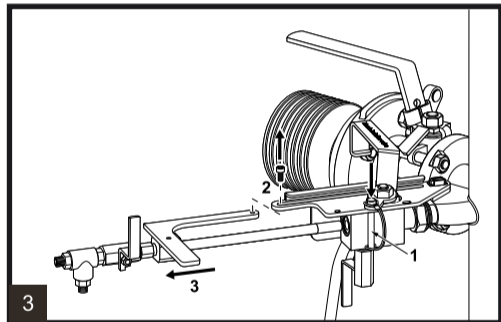


4. Retire el pasador de seguridad (4).

5. Deslice la boquilla para extraerla del proceso (5) hasta que la placa de guía la detenga.

6. Cierre la válvula de aislamiento de la boquilla (6) girando el asa en sentido horario.

7. Abra la válvula de retención de 1/4" situada debajo de la válvula de aislamiento de la boquilla (7).



1. Bloquee el asa de la válvula de aislamiento con el pasador de seguridad (1).
2. Retire el tornillo de la placa de guía M5x10 (2) con ayuda de una llave Allen de 5 mm.
3. Retire completamente la boquilla de la válvula de aislamiento (3).

VAISALA

www.vaisala.com